

# aXlink100

## Universelles Gateway zwischen Ethernet und Feldbus

Ethernet stellt für die Automatisierungstechnik ein immer stärker genutztes Medium dar. Mit dem aXlink100 steht für automationX (ab Version 4.7) nun ein Gerät zur Verfügung, das Profibus mit Ethernet in Echtzeit koppelt.



### MERKMALE DES aXlink100

- ▶ Echtzeitprotokoll (Xlink)
- ▶ Hohe Bandbreite (100Mbit/s)
- ▶ Redundanzfähig
- ▶ stoßfreie Redundanz-Umschaltung
- ▶ Einsatz verschiedenster Topologien (Linien-, Ring-, Stern- und redundante Sterntopologie)
- ▶ Ringtopologie ohne teure LWL Verkabelung
- ▶ Bis zu 16 aXlink100 pro System
- ▶ Redundante Spannungsversorgung 24V DC
- ▶ Ohne Konfiguration austauschbar (Adressschalter)
- ▶ Diagnose über LED und Protokoll
- ▶ Hutschienenmontage
- ▶ Treiber für automationX ab Version 4.7
- ▶ weitere Treiber auf Anfrage

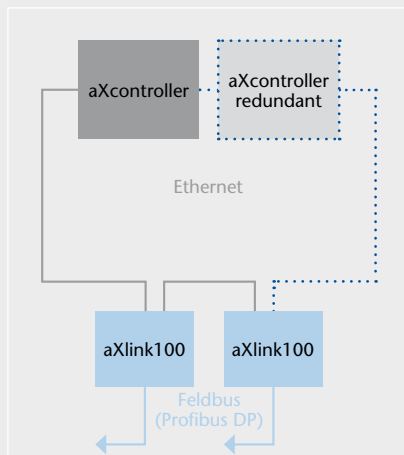
Der aXlink100 koppelt Ethernet mit Profibus, wobei Xlink, das von automationX entwickelte Echtzeit-Ethernet-Protokoll verwendet wird. Der aXlink100 verfügt über zwei Ethernet Schnittstellen, die als 8P8C (RJ45) oder LWL Variante verfügbar sind, sowie über ein Profibus-DP Master Interface. Mittels dieser Schnittstellen ist eine Vielzahl an Anlagen- und Netzwerkkonfigurationen möglich.

So kann mit diesem Gerät ein elektrischer Ring über CAT5 Verkabelung, oder im sternförmigen Netzwerk mit Switches eine Netzwerkredundanz und/oder eine Serverredundanz aufgebaut werden. Über Ethernet können somit derzeit bis zu 16 Profibus Master (aXlink100) mit je bis zu 124 Profibus-DP Slaves an automationX angekoppelt werden.

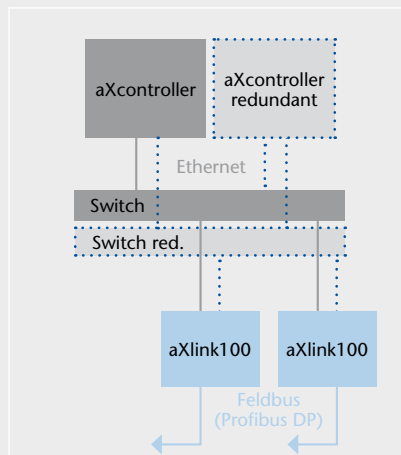
## TECHNISCHE DATEN

<b>Bestellnummer</b>	aXlink100
<b>CPU</b>	netX (200MHzARM9)
<b>Arbeitsspeicher</b>	8 MB
<b>Systemspeicher</b>	Micro-SD-Karte
<b>Schnittstellen</b>	2x Ethernet (RJ45 Buchse) 100 Mbit/s 1x Profibus (9pol.Sub-D-Buchse w.) bis 12 Mbaud weitere Protokolle auf Anfrage
<b>Versorgung</b>	Versorgungsspannung 14-30V DC Stromaufnahme durchschnittlich 0,15A Leistungsverbrauch 8,2W
<b>Abmessungen</b>	105x45x118 mm
<b>Schutzart</b>	IP 20
<b>Umgebungsbereich</b>	Arbeitstemperatur: -10° C bis 70° C Lagertemperatur: -20° C bis 80° C Relative Luftfeuchtigkeit: < 90 % (nicht kondensiert)

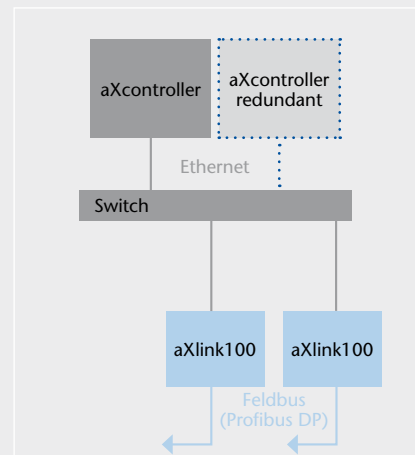
## BEISPIELKONFIGURATIONEN



Ringtopologie



Sterntopologie im redundanten Netzwerk



Sterntopologie

automation 

[www.automationX.com](http://www.automationX.com)

**AutomationX GmbH**

Teslastraße 8  
A-8074 Grambach/Graz  
Tel. +43-316-4000-300  
Fax +43-316-4000-307  
sales@automationX.com