

XEA500

Flexibel und robust bis zur E/A

Leitsysteme bilden das Herz jeder Anlage und dürfen keine Kompromisse in Richtung Stabilität und Flexibilität aufweisen. AutomationX wird mit dem Produkt XEA500 diesen Anforderungen gerecht. Es verfügt über die nötige Robustheit bei einem Einsatz modernster Technologie.



MERKMALE XEA500

- ▶ 19-Zoll-Technologie
- ▶ Redundanz
- ▶ Ziehen/Stecken/Erweitern im laufenden Betrieb
- ▶ Kommunikation über Ethernet (XLink)
- ▶ Integration intelligenter Feldgeräte (Profibus, Profinet)
- ▶ Anschlusstechnik: Sub-D Stecker auf Klemmen
- ▶ Schutzlackierung
- ▶ High Performance
- ▶ Höchste Packungsdichte

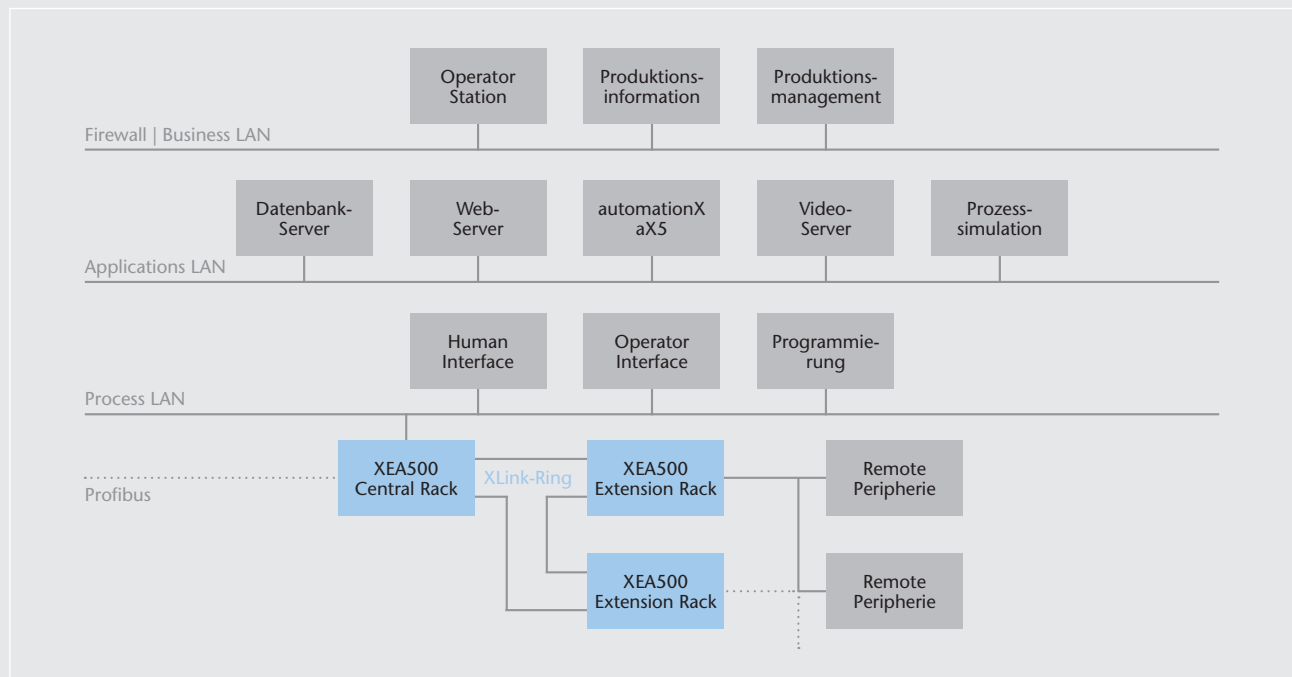
Das XEA500 bietet als DCS-System die Flexibilität moderner, softwarebasierender Automatisierungssysteme bei gewohnter Stabilität. Technische Highlights sind 19“-Aufbau, Hot-Plug-Fähigkeit, CPU-Redundanz und eine redundante Echtzeit-Ethernet-Anbindung an die E/A-Ebene, wobei jeder Slave-Node zusätzlich über eine Profibus-DP Master Schnittstelle für Standardperipherie verfügt.

Mit diesen Eigenschaften eignet sich das XEA500 hervorragend für die Automatisierung komplexer, hochverfügbarer Industrieanlagen in den Bereichen Prozessindustrie, chemische und petrochemische Industrie sowie Infrastruktur.

TECHNISCHE DATEN

Bestellnummer	siehe AutomationX-Preisliste
CPU	Intel Core 2 Duo Prozessor 1,86 GHz
Datenspeicher	NV RAM Card (Option)
Programmspeicher	Compact Flash
Steckplätze	Zentralrack: 2x COU 510, 1x SN520, 16 EA-Karten Erweiterungsrack: 1x SN520, 20 EA-Karten
EA-Module	Analog/Digital/NAMUR Ein-Ausgabe Baugruppen Eingangsfiler Galvanische Trennung
Abmessungen	19", 6 HE
Umgebungsbereich	Temperatur: 0 °C bis +60 °C Luftfeuchtigkeit: 5% bis 95% (nicht kondensierend)

BEISPIELKONFIGURATIONEN



automationX

www.automationX.com

AutomationX GmbH

Teslastraße 8
A-8074 Grambach/Graz
Tel. +43-316-4000-300
Fax +43-316-4000-307
sales@automationX.com